

SOLUÇÕES
PRÉ-FABRICADAS
NA INDÚSTRIA DE ÁGUAS



Tecnilab AV

PROJETOS À MEDIDAS
DAS NECESSIDADES E
ESPECIFICAÇÕES
ESPECÍFICAS DE
CADA CLIENTE.



1.600 M²
DE ÁREA PRODUTIVA
OU NAS INSTALAÇÕES
DOS NOSSOS CLIENTES.



Totalmente equipada
para responder às
necessidades de
produção e testes
mais exigentes.

UM DEPARTAMENTO DE
ENGENHARIA COM
CAPACIDADE PARA E
PROJETAR E PRODUIR
SOLUÇÕES MECÂNICAS,
QUÍMICAS E ELÉTRICAS,
INCLUINDO A FABRICAÇÃO
PRÓPRIA DE QUADROS
ELÉTRICOS DE QUALQUER
TAMANHO E CAPACIDADE.

As soluções pré-fabricadas para a indústria de águas oferecem uma alternativa eficiente e ágil às construções tradicionais, especialmente para expansões e novas instalações em locais de difícil acesso.

Elas eliminam as dificuldades comuns associadas aos métodos convencionais, como atrasos em licenciamentos e planos, custos elevados e montagem de estaleiro.

Qual o motivo da utilização de cada vez mais soluções contentorizadas / pré-fabricadas na Indústria de Águas (e noutras)?

Abrigo técnico perfeito

Imagine a solução ideal para os seus abrigos técnicos: robustez, segurança, manutenção facilitada e total personalização, com dimensões ergonómicas e a incrível vantagem de serem transportáveis e rapidamente operacionais através de um fornecimento "chave na mão". Tudo isto com um preço justo e equilibrado.



Montagem, instalação e manutenção inteligente!

Abrigos pré-fabricados simplificam montagem, instalação e manutenção, com custos de construção civil e recursos no local drasticamente reduzidos, otimizando a área de trabalho e garantindo maior robustez e facilidade de manutenção.



Comissionamento e arranque simplificado!

O comissionamento e arranque de sistemas são facilitados pelo fornecimento de contentores totalmente equipados e comissionados ("Plug and Play"). Os testes de aceitação em fábrica (FAT) agilizam a receção em obra.





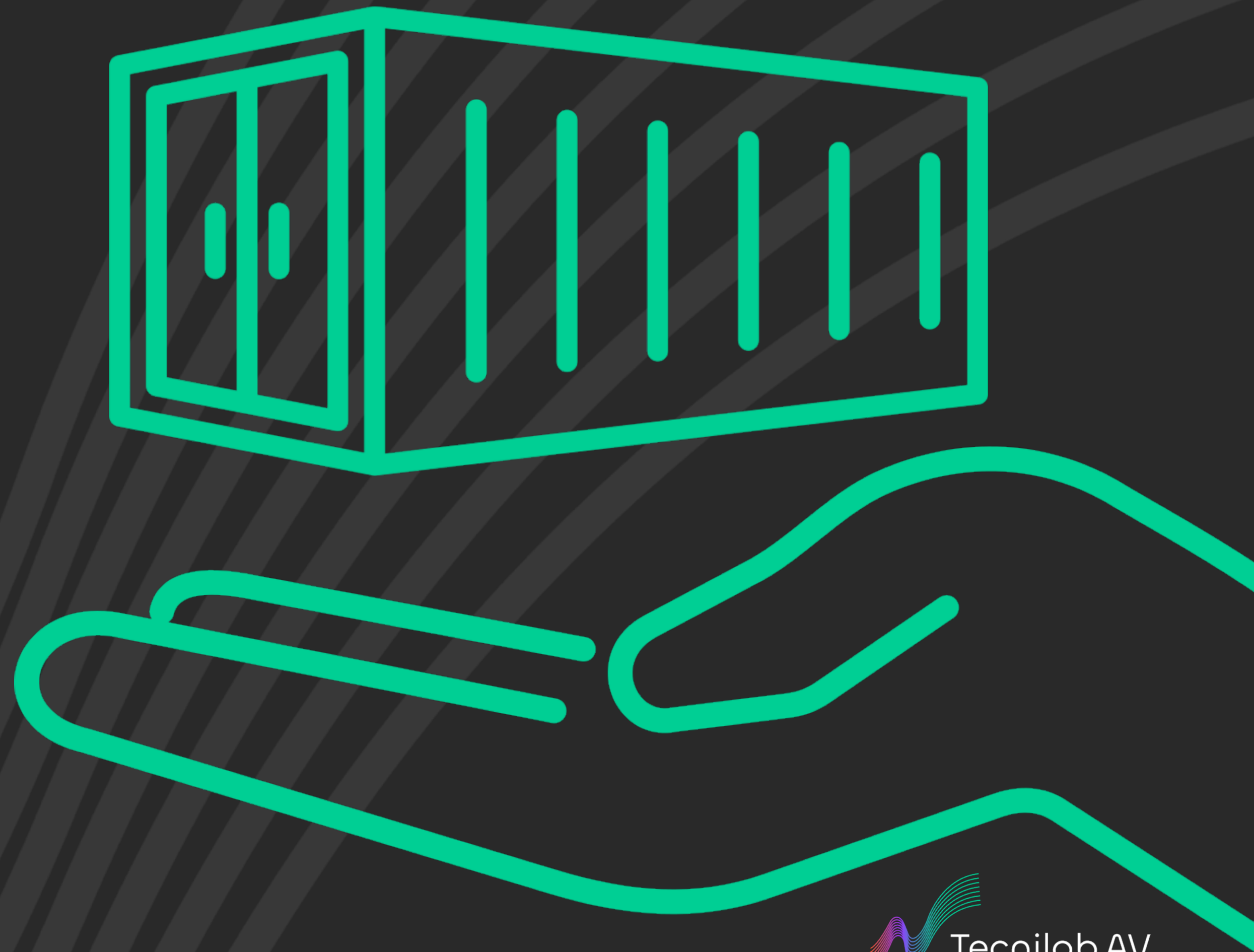
Portabilidade

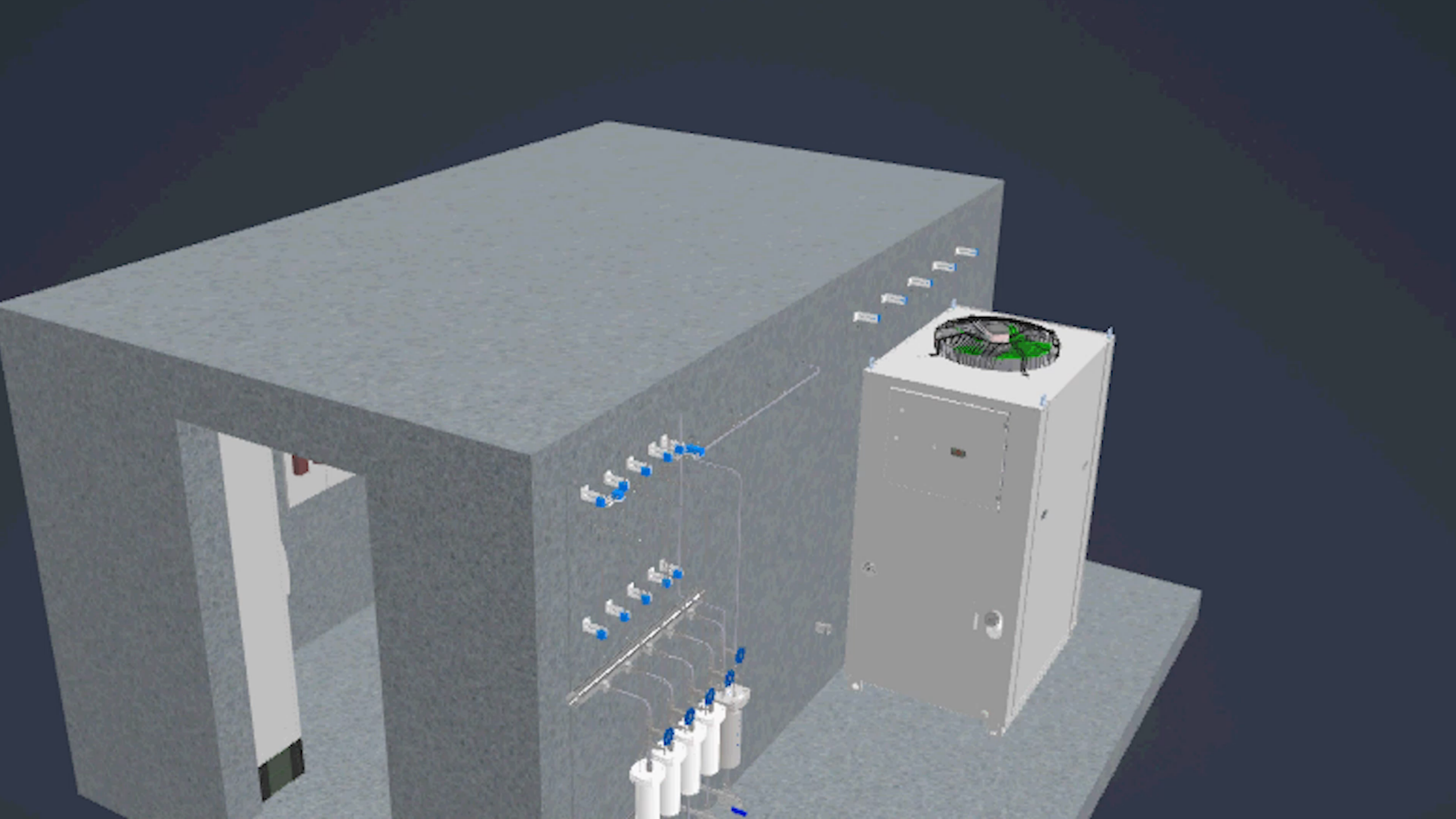
Os contentores oferecem a flexibilidade de serem facilmente deslocados com todo o seu conteúdo para diferentes locais, adaptando-se a novas necessidades.

Solução “Chave na Mão”

Destaco:

- Flexibilidade
- Engenharia e Projeto ESPECIALIZADO
- Comissionamento / Formação
- Fornecimento “Chave na mão”





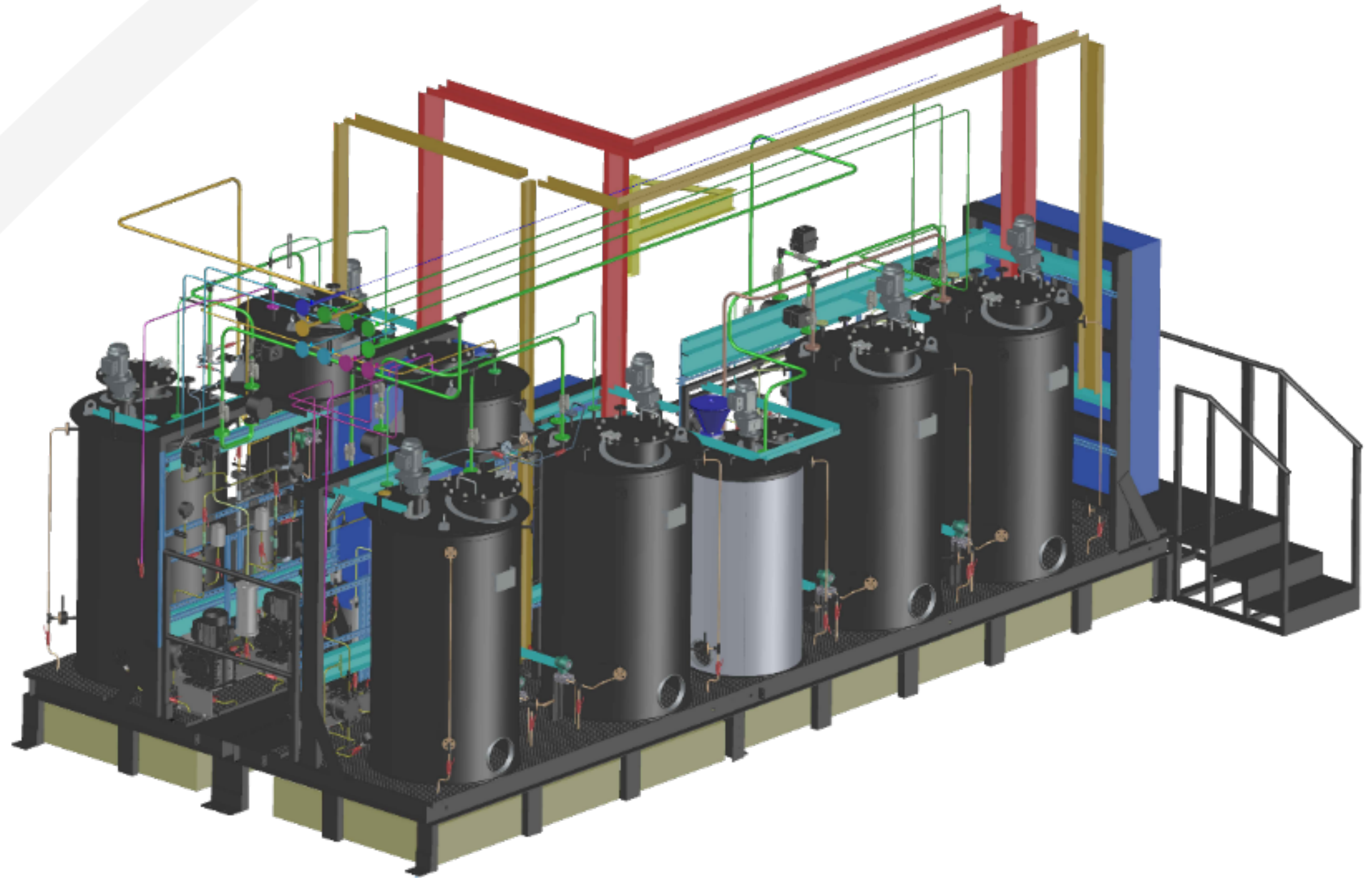


Technlab AV

E porque todos os detalhes contam os abrigos **técnicos** podem ser personalizados feitos de ISOBOX ou tipo Sandwich de com **dimensões 10', 20', 30' e 40'**, com a **identidade gráfica e visual dos clientes.**

Soluções de doseamento químico e tratamento

Projeto 3D
Acesso fácil
a equipamentos
e ligações



Soluções de doseamento químico e tratamento

Soluções diversas

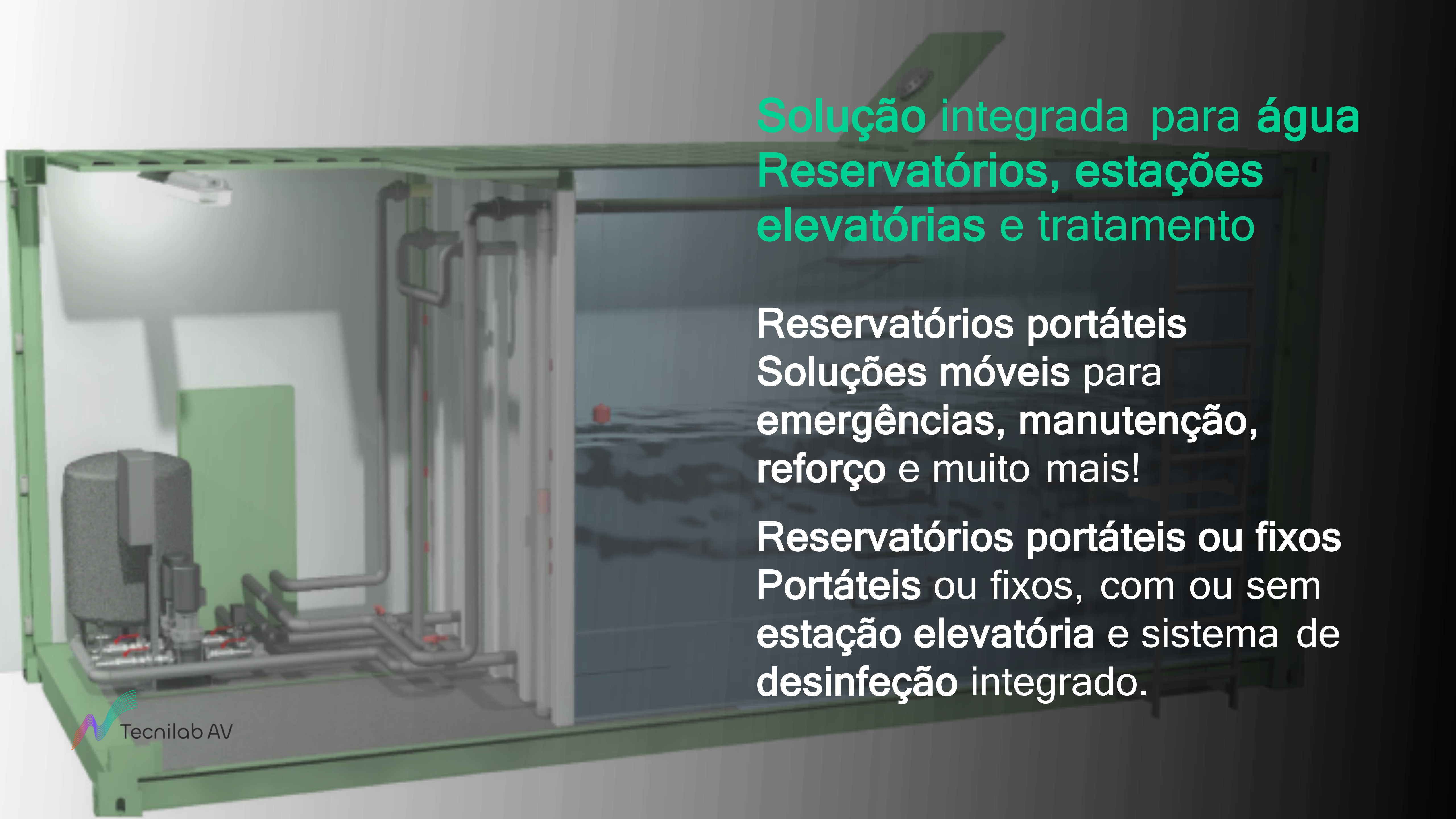
Doseamento de Hipoclorito, correção de pH, remoção de Fe/Mg, desmineralização, ETARs compactas (MBR) / Reutilização de água, entre outras.



Soluções de Doseamento Químico e Tratamento

Construção flexível
Em Skid ou Abrigo.



A 3D cutaway rendering of a portable water treatment unit. The unit is shown in a green frame with a grey interior. Inside, there are various components including a large cylindrical tank on the left, a pump assembly, and a network of pipes and valves. The unit is designed for portability and ease of use in various settings.

**Solução integrada para água
Reservatórios, estações
elevatórias e tratamento**

**Reservatórios portáteis
Soluções móveis para
emergências, manutenção,
reforço e muito mais!**

**Reservatórios portáteis ou fixos
Portáteis ou fixos, com ou sem
estação elevatória e sistema de
desinfecção integrado.**

Estação de reforço de desinfecção de água

Solução fixa ou portátil

Solução compacta e robusta e eficiente

Contentor marítimo

Sistema de climatização e ventilação integrado

Monitorização inteligente

Analizador multiparamétrico:

Cloro, pH, condutividade e temperatura

Correção automática de pH e cloro

Estação de reforço de desinfecção de água

Solução fixa ou portátil

Dosagem de alta precisão

Bomba doseadora Prominent Gama X com variador

Cuba dedicada para Hipoclorito de Sódio

Integração total

Compatível com sistemas de telegestão existentes

Controlo remoto e gestão centralizada

Ideal para municípios, indústrias e operações temporárias

Solução pronta a operar, com máxima fiabilidade e mobilidade



SHOT ON
Insta360 ONE X2



Estação de monitorização da qualidade da água

Solução fixa ou portátil para controlo da água à saída de instalações industriais.

Totalmente equipada com analisadores de TOC, pH e caudal, sistema de dosagem automática de reagente e integração com telegestão.

Compacta, climatizada e pronta a operar com fiabilidade e precisão.



Estação de controlo de filtros de ferro e manganês

Solução compacta e automatizada
para remoção eficiente de ferro e
manganês em sistemas industriais.

Monitorização de 4 filtros de alta
capacidade

Doseamento automático de cloro

Contentor climatizado de 20 pés

Sistema de controlo com HMI e
autómato

Preparada para integração com
telegestão

ENERGY STORAGE SYSTEMS

By Tecnilab AV



A Fábrica.

A localizar em Vendas Novas, terá uma área de **implantação** de 3.000m² num terreno de 6.000 m², organizada por **áreas operacionais** e de suporte.

Áreas de produção

Metalomecânica (soldadura, corte a plasma)

Decapagem, pintura e estufa (secagem)

Acabamento (revestimentos e instalações técnicas)

Áreas de suporte

Escritórios para engenharia, compras e projeto

Armazenamento de componentes

Armazenamento especial de baterias com extinção automática de incêndios

Contentorização final e testes.

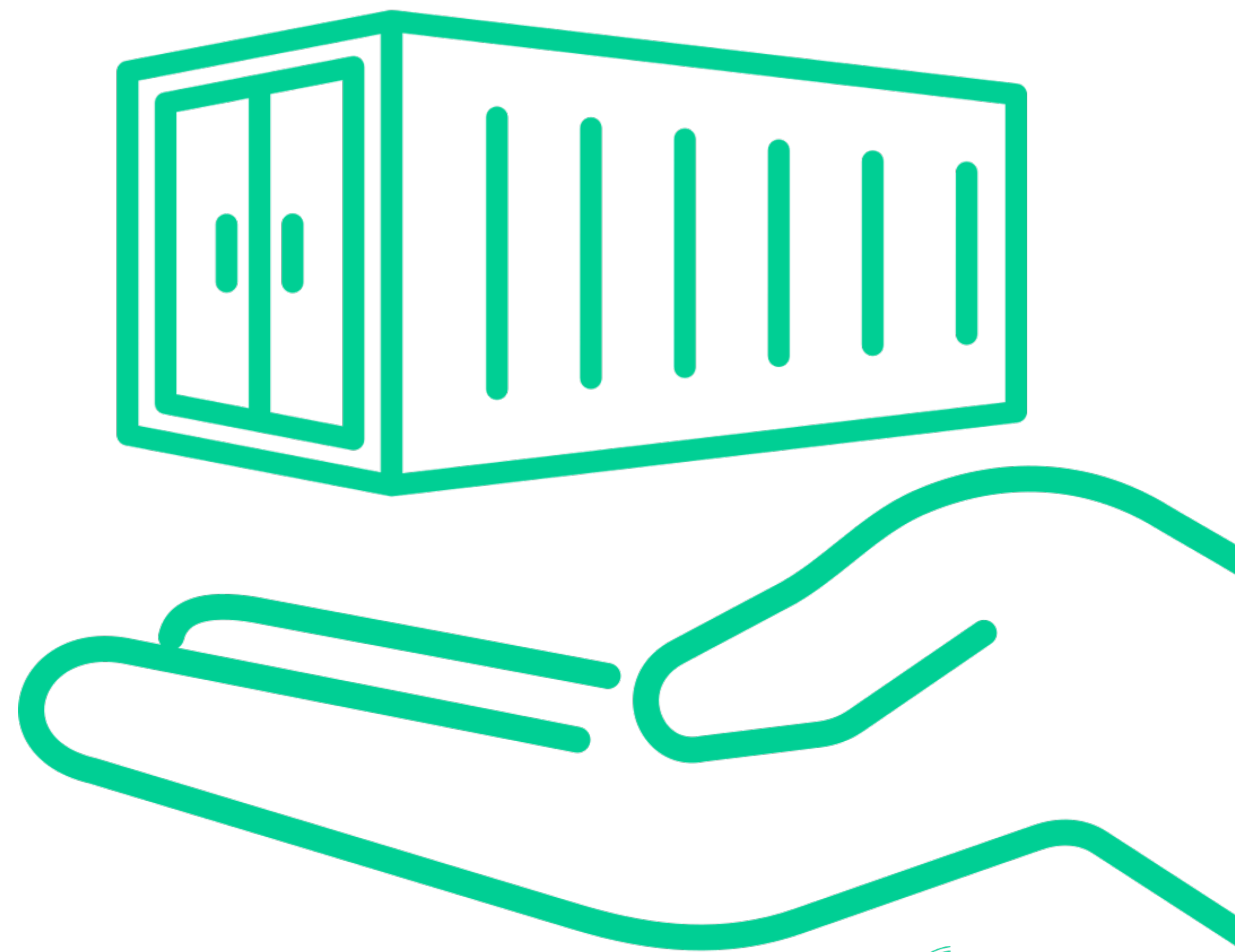
Investigação e Desenvolvimento.

Para **além** da **produção** de
unidades de
Armazenamento de Energia,
a **fábrica** **terá** uma
capacidade anual
para produzir até

150

CONTENTORES

Estando garantidas a aquisição
anual de 25 unidades para uso
próprio da Tecnilab AV.



Enquadramento

Acreditamos que só temos um caminho:

A sustentabilidade dos sistemas...em que o respeito e uso ponderado dos recursos naturais é a palavra de ordem.

Assim temos um objetivo fundamental, oferecer ao mercado a mais eficiente e robusta solução modular de armazenamento de energia por baterias . Em conformidade com os mais exigentes critérios Europeus de operacionalidade e segurança.

Enquadramento

A solução integrada oferece ainda várias possibilidades de interação e acompanhamento pro-ativo da operação do sistema de baterias.

A partir de uma integração plena com uma interface Desktop e App Móvel Nativa, é possível monitorizar todos os parâmetros funcionais e receber importantes informações de gestão e ganhos.



Sistema

O nosso sistema, tem como características principais: o seu design modular e de **pré-montagem**, facilitando o transporte e reduzindo substancialmente o tempo de instalação no local.

A elevada flexibilidade que daí advém permite ainda uma ligação rápida à rede e colocação em funcionamento mais célere.

Exemplo:

Solução totalmente autoalimentada, baseada em dois contentores, um com capacidade de armazenar energia em baterias que pode ir a várias MW de potencia e outro para monitorizar e tratar águas salobras.

Ambos os contentores estarão equipados no telhado com painéis fotovoltaicos de alta eficiência que irão carregar as baterias.

Quando as baterias atingirem a sua carga máxima, alimentaram o processo de tratamento de água.



A Tecnilab AV existe há 47 anos e é especialista e líder em soluções de instrumentação, automação, controlo e medida industriais para vários mercados, incluindo águas e energia.

Presença Internacional



Temos soluções
instaladas e serviços
prestados em

+40
países



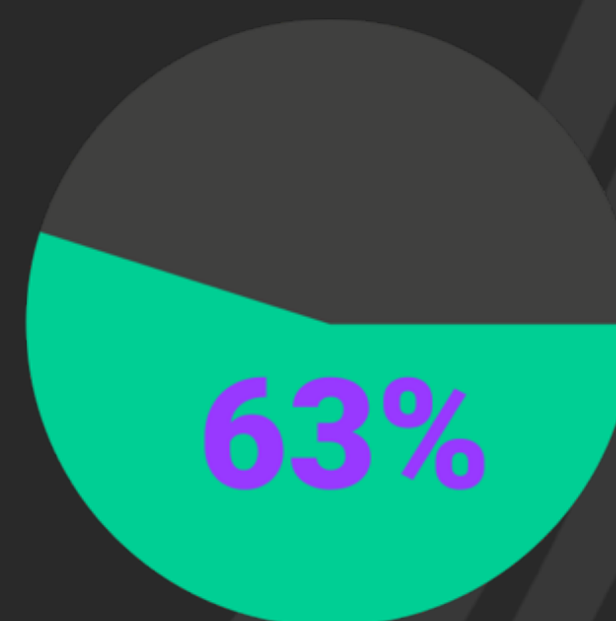
Participação no projeto Europeu
para captação de carbono do ar
localizado na Islândia com
capacidade para retirar do ar

36.000
CO₂ por Ano

1.600m²
de área produtiva
localizada
em Setúbal,
Portugal.

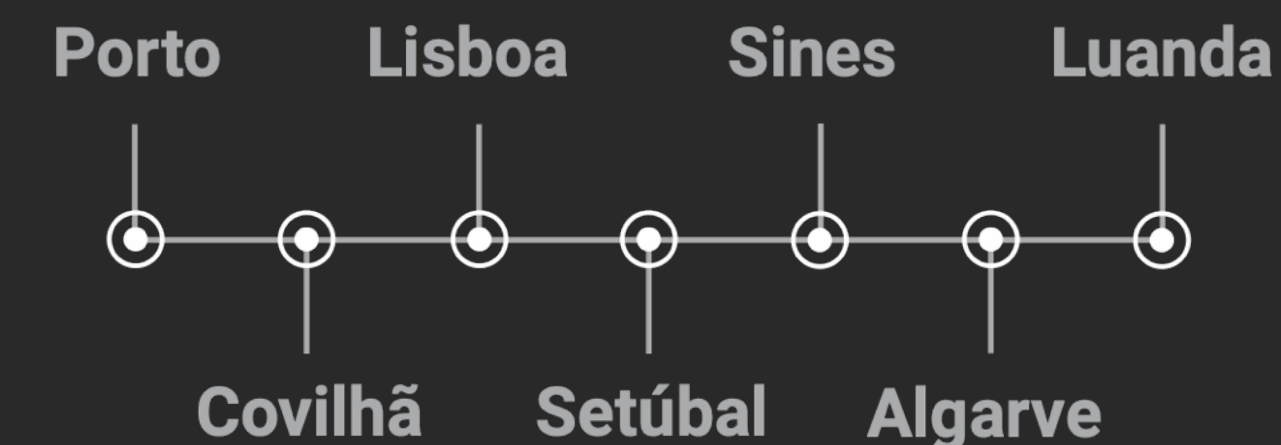
nos últimos anos,
o nosso negócio tem
demonstrado um
crescimento anual
sustentado médio de

12%



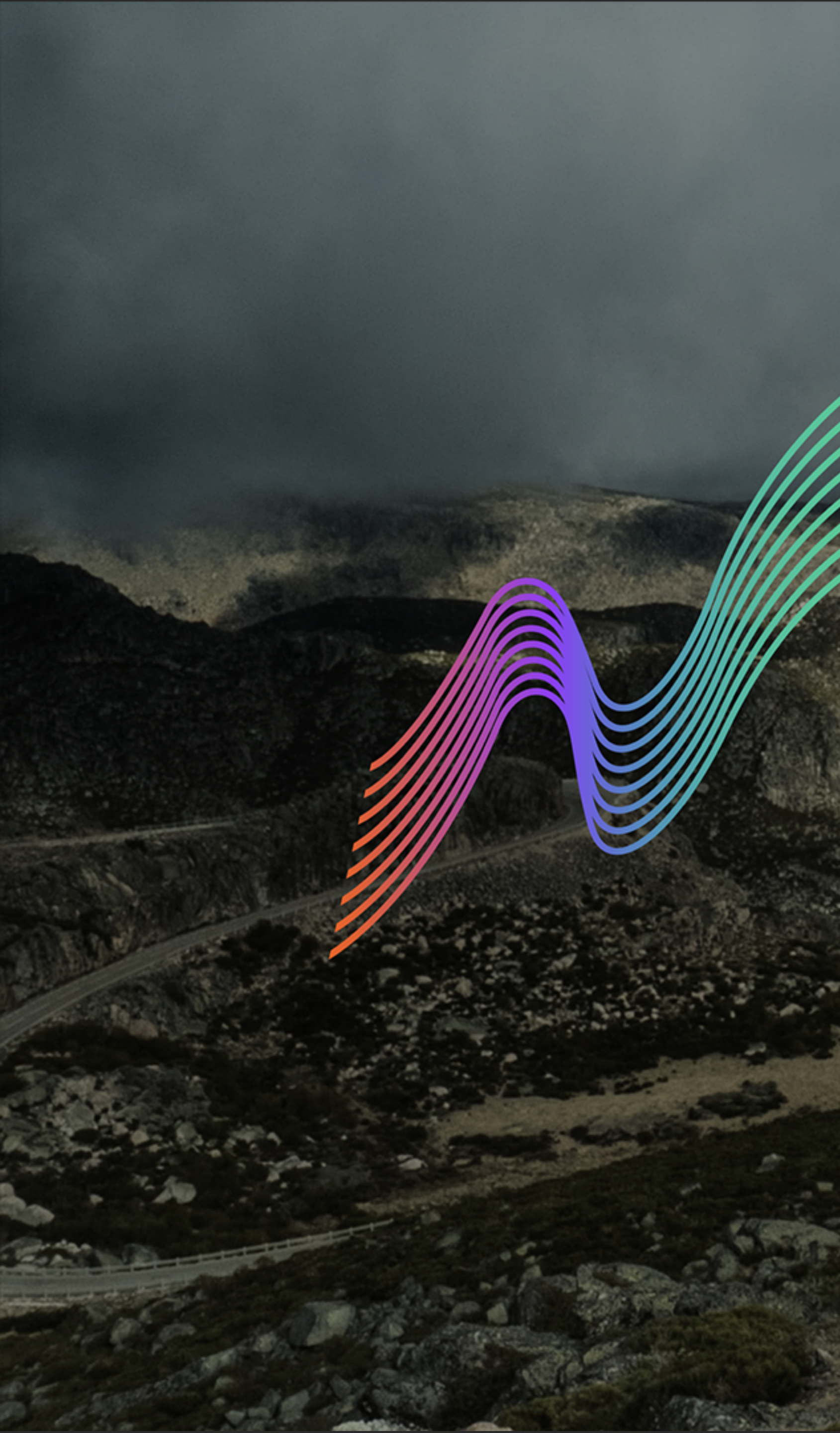
63% dos nossos
quadros são
elementos
altamente
especializados,
em engenharia
e outras
áreas científicas.

Operamos a partir de 7 localizações.



“Inovação é a habilidade para ver a mudança como uma oportunidade e não uma ameaça.”

- Steve Jobs



Tecnilab AV

